

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

SAR-1300



Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Nutzentrenntechnik

Depaneling Technology

Die schnellste Trenntechnologie
in der Elektronikproduktion

*The fastest Depaneling Technology
in Electronic Production*

Über **11.000**
More than
Standardkomponenten
Standard Components



Digitale Services
Digital Services



60 Auszubildende & Studierende pro Jahr
Apprentices & Students per Year
95% Übernahmequote
Retention rate

CoLab

Planung und Realisierung
industrieller Automatisierungs-
und Robotikapplikationen

*Planning and implementation
of industrial automation and
robotics applications*



3.500

Mitarbeitende
Employees

9 Werke
Plants

34 Niederlassungen weltweit
Subsidiaries worldwide

In **50** Ländern präsent
Represented in Countries



Auszeichnungen
Awards



Visionärer
Ideengeber
*Visionary
Leader*



Kooperationspartner
Cooperation Partner



Nachhaltigkeit
Sustainability



1945

von Friedrich Schunk in
einer Garage gegründet
*Founded by Friedrich
Schunk in a garage*

Superior Clamping and Gripping

Das Familienunternehmen SCHUNK ist weltweit führend, wenn es um die Ausstattung moderner Fertigungsanlagen und Robotersysteme geht. Über 3.500 Mitarbeitende in 9 Werken und 34 eigenen Ländergesellschaften gewährleisten eine intensive Marktpräsenz. Mit über 11.000 Standardkomponenten bietet SCHUNK das weltweit größte Greifsysteme- und Spann-technik-Sortiment aus einer Hand. Durch die konsequente Digitalisierung des Portfolios können Anwender ihre Prozesse effizient, transparent und wirtschaftlich planen. Sie profitieren zudem vom umfangreichen Applikationswissen rund um die innovative Fertigung von morgen.

Herzlichst, Ihre Familie Schunk

SCHUNK, the family-owned company, is a worldwide leader for equipping modern manufacturing and robot systems. More than 3,500 employees in 9 plants and 34 directly owned subsidiaries ensure an intensive market presence. With more than 11,000 standard components SCHUNK offers the world's largest assortment of gripping systems and clamping technology from one source. Due to the digitalization of the portfolio, users can plan their processes efficiently, transparently, and economically. In addition, they benefit from the comprehensive application knowledge surrounding tomorrow's innovative manufacturing.

Cordially yours, the Schunk family

Zwei Konzepte für das komplette Nutzentrenn-Spektrum

Two Concepts for the complete Spectrum of Depaneling Technology

Rasantes Tempo, maximale Genauigkeit – die Weiterentwicklung in der Leiterplattentechnologie stellt die Hersteller elektronischer Baugruppen vor immer neue Herausforderungen und führt zu steigenden Anforderungen an die Nutzentrenntechnik. Ihre Leistung entscheidet am Ende jedes modernen Fertigungsprozesses über Effizienz und Produktivität.

Die flexiblen Stand-Alone-Nutzentrenner von SCHUNK setzen mit Präzision, Schnelligkeit und Prozesssicherheit im ganzen Anforderungsspektrum durchweg neue Maßstäbe. Getrennt wird durch Fräsen oder durch Sägen – stressarm, wirtschaftlich und im Gegensatz zu den herkömmlichen Verfahren ohne Beschädigung der Bauelemente.

Increasing speed, maximal accuracy – ongoing advancements in PCB technology mean manufacturers of electronic modules continually face new challenges, which in turn place more demands on depaneling technology. Its performance at the end of each modern production process is decisive for efficiency and productivity.

The flexible stand alone routers from SCHUNK set new standards with precision, speed, and process stability for the entire spectrum of customer requirements. The cutting is performed by using either a sawing disc or a milling bit – with low stress impact, efficiently, and without damaging the components unlike conventional cutting processes.

Universal | *Universal*

Universell einsetzbarer Nutzentrenner mit manueller Be- und Entladung für kleine und große Losgrößen mit mittlerer bis hoher Produktvarianz.

All-purpose machine for low and high batches and medium to high product variety. Multi panels and separated PCBs are loaded and unloaded manually.

Vollautomatisch | *Fully automatic*

Die ILR-Serie für große Losgrößen und geringe Produktvarianz: kurze Taktzeiten, hohe Positioniergenauigkeit und eine Palettieroption.

The ILR series for high batches and low product variety: short cycle times, high positioning accuracy and an option for palletizing.



SAR-1300-BD 2
SAR-1300-BD 2



ILR-2200
ILR-2200



Greifen mehrerer Einzelschaltungen mit einem modularen Multigreifer, bestehend aus mehreren PGN-plus Greifern im Nutzen. Anschließendes Ausfräsen bzw. Vereinzeln der Einzelschaltung und Ablegen mit programmierbarer Winkellage in den nachfolgenden Prozess. Die Übertragung der Pneumatik und der Sensorsignale bei der Drehbewegung erfolgt über ein Torquemodul ERD mit integrierter Drehdurchführung.

Gripping of several individual PCBs in the panel with a modular multi-gripper, consisting of several PGN-plus grippers, followed by detaching or placing it in the following process in a programmed angular position. Transfer of pneumatic and the sensor signals for rotation of the ERD torque module is performed by a rotary feed-through.

Unser Leistungsversprechen. Ihr Nutzen.

- Die Leistungsaufnahme einer Zweisehuttle-Maschine mit manueller Be- und Entladung beträgt lediglich **800 W**.
- **Sehr präzise Fräskonturen** durch hohe Positioniergenauigkeit ($\pm 0,02$ mm) der Achsen und präzise Werkstückträger.
- Aufgrund der hochdynamischen Linearmotorachsen erreichen SCHUNK Nutzentrenner einen etwa **50 % höheren Durchsatz** als vergleichbare Maschinen des Wettbewerbs.
- Hohe technische Verfügbarkeit und Prozessstabilität: SCHUNK Inline-Nutzentrenner erreichen nachweislich eine **Verfügbarkeit von ≥ 98 %**.
- Weitere Erhöhung der Verfügbarkeit durch **nahezu wartungsfreie Achsen**.
- Die beiden Trennverfahren (Fräsen/Sägen) können bei der SAR-1300 Baureihe jederzeit **aufwandsarm** nachgerüstet werden, d. h. die Maschine wächst mit Ihren Bedürfnissen mit.

Our Performance Promise. Your Benefit.

- *The input power of a two shuttle machine with manual loading and unloading is only **800 W**.*
- ***Very precise milling contours** by means of high positioning accuracy (± 0.02 mm) of the axes and the precise workpiece holder.*
- *Due to the highly dynamic linear motors, SCHUNK depaneling machines achieve an approximately **50% higher throughput** than comparable machines of the competitors.*
- *High technical availability and process stability: SCHUNK inline depaneling machines are proven to reach an **availability of ≥ 98 %**.*
- *Further increase of availability through **low-maintenance axes**.*
- *Both cutting principles (milling/sawing) can be retrofitted for the SAR-1300 model with **low effort** at any time. That means the machine grows with the changing needs.*

Stand-Alone-Nutzentrenner SAR-1300 *Stand Alone Router SAR-1300*

Der Universelle wächst mit Ihren Anforderungen durch höchste Modularität.

Der Nutzentrenner SAR-1300 ist prädestiniert für kleine bis große Losgrößen mit mittlerer bis hoher Produktvarianz. Die ständige Weiterentwicklung in der Leiterplattentechnologie stellt die Hersteller elektronischer Baugruppen ständig vor neue Herausforderungen und führt zu steigenden Anforderungen an die Nutzentrenntechnik. In die Konzeption des SAR-1300 sind viele Anregungen und Anforderungen der Kunden eingeflossen.

Herausragendes Merkmal des SAR-1300 ist die Modularität und die damit verbundene schnelle und modulare Aufrüstbarkeit des Nutzentrenners. Durch den umfangreichen modularen Baukasten ist die Möglichkeit gegeben, die Maschine mit Schaft- und Scheibenfräsmodul oder vom 1-Shuttle- auf ein 2-Shuttlesystem aufzurüsten. Zahlreiches Zubehör und Optionen wie Kamerasysteme, Datenbankverbindungen oder Magnetstückträger mit Magnoplate ermöglichen, die Maschine kostenoptimiert künftigen Anforderungen jederzeit anzupassen.

The universal one is growing with the requirements due to its modular design.

The SAR-1300 depaneling system is predestined for small to large batch sizes with medium to high product variety. Ongoing advancements in PCB technology mean manufacturers of electronic modules continually face new challenges, which in turn place more demands on depaneling technology. The design of the SAR-1300 includes a variety of customers suggestions and requirements.

Outstanding feature of the SAR-1300 is its modularity, and the involved fast and modular option of fitting the router. Due to the vast modular design, the machine can be fitted with milling bit and milling disc modules or from a single shuttle system to a double shuttle system. Numerous accessories and options, such as camera system, data base connection or magnetic workpiece holder allow the cost-optimized future adaption of the machine at any time.

35% kürzere Taktzeit
lower cycle time

Der **schnellste** Nutzentrenner am Markt,
Achsgeschwindigkeiten bis zu 2.000 mm/s
*The **fastest** depaneling machine on the
market, speed of axes up to 2,000 mm/s*



SAR-1300-BD 2
SAR-1300-BD 2

Flexibel und wirtschaftlich:

- Kürzeste Taktzeiten durch Highspeed-Linearmotorachsen und minimale Totzeiten.
- Höchste Fräsgenauigkeit durch hochpräzise Linear-motorachsen und modernste Steuerungstechnologie.
- Höchste Verfügbarkeit durch Verwendung hochwertiger Komponenten und einfachen Systemaufbau.
- Kostengünstig durch einfachen Aufbau und gezielten Anfangsinvest mit möglicher Hochrüstbarkeit.
- Nutzenszufuhr je nach geforderter Ausbringung mit einer oder zwei Shuttleachsen möglich. Der zweite Shuttle ist jederzeit nachrüstbar.



In der Standardversion verfügt der SAR-1300 über ein leistungsstarkes 1-Shuttlesystem.
The standard version of the SAR-1300 has a high-performance single shuttle system.

Flexible and efficient:

- Shortest cycle times due to the high speed linear motors from the own production and minimal dead times.
- Highest milling accuracy due to very precise linear motors from the own production and latest control technology.
- Maximum availability due to use of high-quality components and simple system structure.
- Cost-effective due to simple structure and targeted initial investment with wide range of expansion options.
- Possible to feed in panels with one or two shuttle axes depending on the required output. The second shuttle can be retrofitted at any time.



Durch die Ausrüstung mit zwei Shuttle-Systemen wird durch Vermeidung von Totzeiten eine höchstmögliche Ausbringung erreicht.
When equipped with a dual shuttle system, the machine offers maximum output by avoiding time lags.



Die Grundausstattung besteht aus einem Frässpindelmodul. Optional kann der Fräskopf mit einem Visionsystem oder Scanner ausgerüstet werden.
The basic configuration consists of a milling bit module. As optional expansion of the base system, the milling bit module is available with vision system as well as with scanner.



Die Maschine kann optional mit einem zusätzlichem Sägespindelmodul ausgerüstet werden. Dieses Modul ist jederzeit nachrüstbar. Die Säge kann in 0,1°-Schritten bis zu 360° gedreht werden. In der höchsten Ausbaustufe (Frässpindelmodul + Sägespindelmodul) ist es möglich, bei der Bearbeitung eines Nutzens jederzeit ohne Stillstandszeiten zwischen den beiden Fräsköpfen zu wechseln.
The machine can be optionally fitted with an additional sawing disc module. The second module can be retrofitted at any time. The sawing disc can be rotated in steps of 0.1° until 360°. With the full equipment (milling bit module + sawing disc module) it is possible to switch instantly during one cycle, without retooling time, between both heads.

Inline-Nutzentrenner ILR-1800-B und ILR-2200-B *Inline Depaneling Machine ILR-1800-B and ILR-2200-B*

Der Vollautomatische für große Losgrößen und große Produktvarianz.

Die Inline-Nutzentrenner ILR-1800-B und ILR-2200-B mit optionalem Palettiersystem PAL-1500 wurden speziell für stressarmes Nutzentrennen entwickelt. Hauptaugenmerk wurde dabei auf hohe Flexibilität und hohen Durchsatz gelegt. Mit dem speziell entwickelten Nutzen-Schnelleinzug beim ILR-2200-B und durch die Verwendung hochdynamischer Antriebe mit Bahnsteuerung für Trennen und Leiterplattenhandling wird ein größtmöglicher Durchsatz erzielt. Der einfache und gewichtsoptimale Aufbau der Leiterplattengreifer senkt die Werkzeugkosten. Er gewährleistet in Verbindung mit einem Greiferwechselsystem höchste Flexibilität und minimale Rüstzeiten.

The full automatic for large batch sizes and for high product variety.

The Inline depaneling systems ILR-1800-B and ILR-2200-B with optional palletizing system PAL-1500 were designed specially for almost stressfree depaneling. The main focus was put on high flexibility and throughput. With the specially designed fast-acting PCB feeder for the ILR-2200-B, and the use of highly dynamic actuators with continuous path control for detachment and handling of PCBs, the highest possible throughput is achieved. The simple and light-weight design of the PCB grippers minimizes tool costs and together with a gripper change system ensures highest flexibility and minimum set-up time.



150 % schnellere Ladezeiten
faster loading times

Durch den Nutzenschnelleinzug **unschlagbar** im Durchsatz.
Due to the specially designed fast acting panel feeder
unbeatable in the throughput.

ILR-2200-B mit Palettiersystem PAL-1500
ILR-2200-B with palletizing system PAL-1500

Automatisch effizient:

- Minimale Ladezeiten am Nutzeneinzug durch linearmotorischen Schnelleinzug
- Kürzeste Trennzeiten durch hochdynamisches, linearmotorisches Fräsportal mit speziellem Fräsbürstenniederhalter
- Kurze Handlingzeiten für ausgetrennte Baugruppen durch linearmotorisches Handling mit Bahnsteuerung
- Höchste Flexibilität und minimale Rüstzeiten durch einfache und automatisch wechselbare Greiferbacken
- Optionale Erweiterung durch integriertes Palettiersystem

Automatically efficient:

- *Linear motor driven fast acting panel infeed for minimal loading time*
- *Shortest possible detachment time ensured by highly dynamic milling gantry system with linear motor actuators with special milling brush hold-down*
- *Short handling time for detached components achieved by linear motor based handling system with continuous path control*
- *High flexibility and minimum set-up time with simple and automatically exchangeable gripper jaws*
- *Optional expansion by integrated palletizing system*



Der kompakte Servogreifer mit Greiferfingerwechsel für das Leiterplatten-handling ermöglicht höchste Flexibilität.

The compact servo gripper with gripper finger change for PCB handling, enables highest flexibility.



Das linearmotorische Palettenhandling erkennt lichtschrankengesteuert den Palettenstatus und sorgt somit für störungsfreien Betrieb auch bei verschiedenen Palettenvarianten.

The linear motor based tray handling system detects the status of the tray with a light barrier and guarantees trouble-free operation also with various types of trays.



Durch den speziell entwickelten Nutzen-Schnelleinzug werden Ladezeiten am Nutzeneinzug von < 2 s realisiert.

With the specially designed fast acting panel feeder, loading times of < 2 s at the panel infeed section are achieved.

MAGNOPLATE

Der Nutzentrenner kann optional mit einem flexiblen Magnet-Werkstückträger (MAGNOPLATE) ausgestattet werden, durch den insbesondere bei hoher Produktvarianz in erheblichem Maße Werkstückträger-Kosten eingespart werden können.

Je nach Anwendung und Nutzengestaltung können auch kundenspezifische Stiftgeometrien und -durchmesser angeboten werden. Auch die Optionen Niederhaltung und Stiftfixierung können mit dem System mithilfe von Fixierplatten gelöst werden.

The flexible magnet workpiece holder MAGNOPLATE is available as optional accessory for the depaneling machine. Especially in case of high product variety, substantial savings of workpiece holder costs can be achieved by using it.

Depending on the application and multi panel design, customized pin geometries and pin diameters can be offered. Moreover, the options of using holding down devices and a pin fixing can be solved by integrating a fixation plate into the system.



			SAR- Compact	SAR- 800	SAR- 1300	SAR- 1700	ILR- Compact	ILR- 1800/2200	ILR- 2800	
Maschinenabmaße	<i>Machine dimensions</i>									
Länge	<i>Length</i>	[mm]	1300	800	1325	1325/1727	1900	1800/2254	2800	
Tiefe	<i>Width</i>	[mm]	1607	1810	1300	1386/1636	2115	2114	1880	
Höhe	<i>Height</i>	[mm]	1642	1850		1930	2285	2145	2020	
Bedienerhöhe	<i>Operator height</i>	[mm]	894	985	950	930	950			
Gewicht	<i>Weight</i>	[kg]	700	700	1500	1700/2200	3200	3200/3500	3500	
Achsantriebe/Geschwindigkeiten	<i>Speed of axes (mm/s)</i>									
X-, Y-Linearmotorachsen	<i>X- and Y-linear motor actuators</i>	[mm/s]	1000			2000				
Z-Achse Linearmotorachse	<i>Z-linear motor actuator</i>	[mm/s]	1000			1000				
Genauigkeit	<i>Accuracy</i>									
Wiederholgenauigkeit	<i>Repeat accuracy</i>	[mm]							±0.02	
Positioniergenauigkeit	<i>Positioning accuracy</i>	[mm]							±0.02	
Fräsgenauigkeit ohne Visionsystem	<i>Milling accuracy without vision system</i>	[mm]	±0.15		±0.13					
Fräsgenauigkeit mit Visionsystem	<i>Milling accuracy with vision system</i>	[mm]	±0.10		±0.08					
Fräs- / Sägebereich	<i>Work space</i>									
Max. Nutzengröße X- und Y-Richtung	<i>Max. panel size X- and Y-direction</i>	[mm]	430 x 350		600 x 500		460 x 350	400 x 300	430 x 350	
LP-Eigenschaften	<i>PCB-characteristics</i>									
Leiterplattendicke	<i>PCB thickness</i>	[mm]	0.5 – 3.2 (weitere Leiterplattendaten auf Anfrage) 0.5 – 3.2 (further PCB data on request)							
Max. Bauteilhöhe Frässeite (Standardspindel)	<i>Max. component height on top side with standard spindle</i>	[mm]	10							
Max. Bauteilhöhe Frässeite (starke Spindel)	<i>Max. component height on top side with strong spindle</i>	[mm]	15 – 20							
Max. Bauteilhöhe auf nicht Frässeite	<i>Max. component height on non milling side</i>	[mm]	30	60			80	30	60	
Leiterplatten-Materialien	<i>PCB materials</i>		CEM1, FR2, FR3, FR4, FR5 (weitere Leiterplattendaten auf Anfrage) CEM1, FR2, FR3, FR4, FR5 (further PCB materials on request)							
Verfügbarkeit	<i>Availability</i>									
Technische Verfügbarkeit	<i>Technical availability</i>		≥98%							
Geräuschpegel	<i>Noise level</i>									
Gemessen im Abstand von 1.2 m um die Maschine	<i>Measured at a distance of 1.2 m around the machine</i>		≤72 db (A)							
Systemsteuerung	<i>System control</i>									
IPC-Steuerung mit DIN 66025-Fräsprogrammiierung	<i>IPC control with DIN 66025 programming</i>								✓	
Windows-Betriebssystem	<i>Windows operating system</i>		standard			Win 10 LT SC 2019		standard		
Versorgung	<i>Power supply</i>									
Spannung	<i>Voltage</i>		400 V/50 Hz/16 A			400 V/50 Hz/63 A				
Druckluft	<i>Compressed air</i>		0.6 mPa (6 bar)							
Umgebungstemperatur	<i>Ambient temperature</i>		+18 °C – +40 °C							
Relative Luftfeuchte	<i>Relative air humidity</i>		15% – 80%							
FI > 100 mA bzw. Anschluss über FI nicht möglich (Rücksprache)	<i>RCD > 100 mA: Connection over RCD not possible (please contact SCHUNK)</i>		✓							
Optionen (häufigste)	<i>Options (most common ones)</i>									
Spindel stark	<i>Strong spindle</i>		●	●	●	standard	standard	standard	standard	
MAGNOPLATE	<i>MAGNOPLATE</i>		●	●	●	●			●	
Automatischer Werkzeugwechsel und Fräserbruchkontrolle	<i>Automatic tool change and broken tool control</i>		●	●	●	●	standard	standard	standard	
Fräserdurchmesserkontrolle	<i>Diameter control</i>		●	●	●	●	●	●	●	
Fräsbürsten-Niederhalter	<i>Milling brush holding-down device</i>		standard							
Programmierbarer-Fräsbürsten-Niederhalter	<i>Programmable milling brush holding down device</i>			●	●	●		●	●	
Fräskopf	<i>Milling bit head</i>		●	standard	●	●	standard	standard	●	
Sägekopf	<i>Sawing disc head</i>				●	●			●	
Zweifachshuttlesystem	<i>Two shuttle system</i>		●		●	●			●	
Einfachshuttlesystem	<i>One shuttle system</i>		standard		●	standard			●	
XXL-Fräsbereich für extra große Nutzen	<i>XXL milling area for extra long panels</i>					●				
High-Speed-Nutzeneinzug	<i>Fast acting panel feeder</i>						●	●		
Palettier-System	<i>Palettizing system</i>						●	●	●	
Kombination zwischen Fräskopf und Sägekopf	<i>Combination between milling bit head and sawing disc head</i>				●	●			●	
Gut- und Schlechteile-Verarbeitung	<i>Detection of good and bad parts</i>		●	●	●	●	●	●	●	
Traceability	<i>Traceability</i>		●	●	●	●	●	●	●	
Visionsystem zum Programm-Teachen	<i>Vision system for program teaching</i>		●	●	●	●				
Visionsystem für Lage-Korrektur	<i>Vision system for recognition of PCB position</i>		●	●	●	●	●	●	●	
CAD/CAM-Software zur Erstellung des Fräsprogramms	<i>CAD/CAM software for generating of milling program</i>		●	●	●	●	●	●	●	
Automatischer Greifer-Fingerwechsel/ Greiferfinger-Vermessung	<i>Automatic gripper finger change/gripper finger measurement</i>						●	●		
Autoteachen und Auto-Kalibrieren	<i>Auto teaching and auto calibration</i>						●	●		

● optional erhältlich | available as optional accessory



Aktuell

Informationen zu SCHUNK
und Produktneuheiten

Current

*information on SCHUNK and
product news*

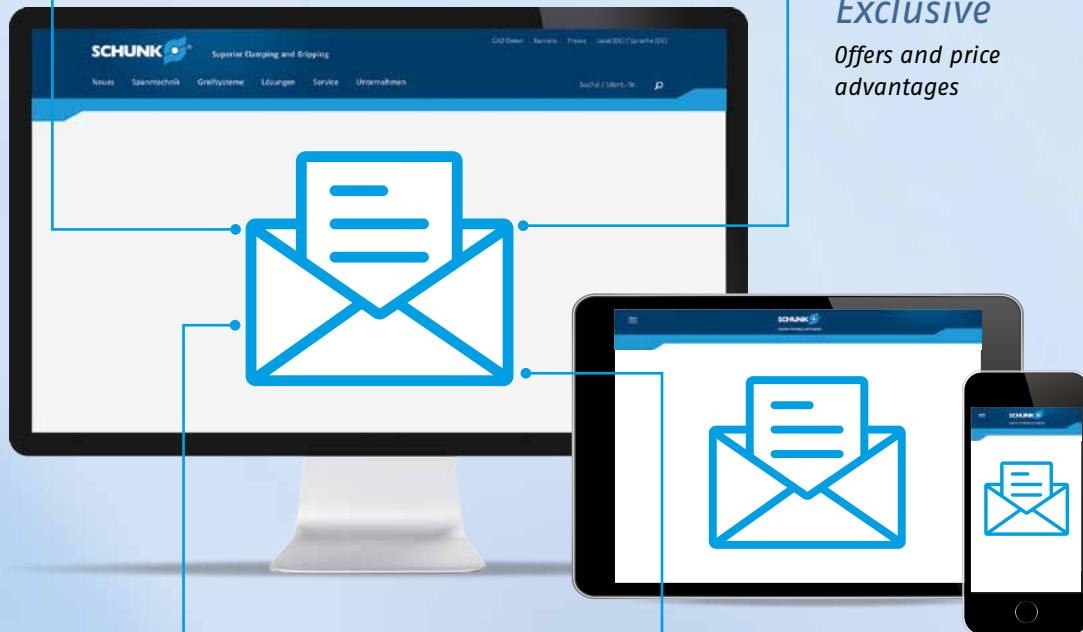


Exklusiv

Angebote und
Preisvorteile

Exclusive

*Offers and price
advantages*



Innovativ

Einblicke in Trends
und Entwicklungen
aus der Branche

Innovative

*Insights into trends
and developments of
the industry*



Attraktiv

Hinweise auf Messen
und Events

Attractive

*Notes on shows
and events*





**Headquarters
Lauffen/Neckar**

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com



Werk | Plant

Brackenheim-Hausen
SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Robert-Bosch-Str. 12
D-74336 Brackenheim-Hausen
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com



Werk | Plant

Mengen
H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG
Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0
Fax +49-7572-7614-1039
customercentermengen@de.schunk.com
schunk.com



Werk | Plant

St. Georgen
SCHUNK Electronic Solutions GmbH
Am Tannwald 17
D-78112 St. Georgen
Tel. +49-7725-9166-0
Fax +49-7725-9166-5055
electronic-solutions@de.schunk.com
schunk.com



Werk | Plant

Winkler Lauffen/Neckar
Winkler Präzisionswerkzeuge GmbH
Im Brühl 64
D-74348 Lauffen/Neckar
Member of SCHUNK Lauffen
Tel. +49-7133-97440-0
Fax +49-7133-97440-99
post@winkler-gmbh.de
schunk.com



Werk | Plant

Eberhardt Cleebrohn
Eberhardt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 2
D-74389 Cleebrohn
Member of SCHUNK Lauffen
Tel. +49-7135-9862-0
Fax +49-7135-9862-299
info@eberhardt-stanztechnik.com
schunk.com



Werk | Plant

Morrisville/North Carolina, USA
SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560, USA
Tel. +1-919-572-2705
info@us.schunk.com
us.schunk.com



Werk | Plant

Aadorf, Schweiz | Switzerland
GRESSEL AG
Schützenstr. 25
CH-8355 Aadorf
Tel. +41-52-368-16-16
Fax +41-52-368-16-17



Werk | Plant

Caravaggio, Italien | Italy
S.p.A. S.p.A.
Via Galileo Galilei 2/4
IT-24043 Caravaggio (BG)
Tel. +39-0363-546511
Fax +39-0363-52578



Australia

SCHUNK Intec Pty Ltd
32 Woodbine Street
North Balgowlah, NSW, 2093
Tel. +61 2 9401 6622
info@au.schunk.com



Austria

SCHUNK Intec GmbH
Friedrich-Schunk-Strasse 1
4511 Allhaming
Tel. +43-7227-22399-0
Fax +43-7227-21099
info@at.schunk.com



Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
info@be.schunk.com



Brazil, Chile

SCHUNK Intec-BR
Rua Doutor Jalles Martins Salgueiro
Nr. 241 - Galpão A
09372-000 - Mauá - SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com



Canada

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Unit 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200
info@ca.schunk.com



China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
1F, Building 1, No. 420 Chungong Road,
Minhang District
Shanghai 201108
Tel. +86-21-54420007
Fax +86-21-54420067
info@cn.schunk.com

SCHUNK Intec Taiwan Ltd.
3F., No. 31-6, Sec. 1, Wanhe Rd.
Nantun District, Taichung City 408011
Taiwan
Tel. +886-4-2380-1788
info@tw.schunk.com



Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.
Tuřanka 115 | CZ 627 00 Brno
Tel. +420-513-036-213
info@cz.schunk.com



Denmark

SCHUNK Intec A/S
Forskerparken 10 C
DK-5230 Odense M
Tel. +45-43601339
info@dk.schunk.com



Finland

SCHUNK Intec Oy
Telinetie 5A7
33880 Lempäälä
Tel. +358-9-23-193861
Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com



France

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Tel. +33-1-64663824
info@fr.schunk.com



Great Britain

SCHUNK Intec Ltd.
3 Drakes Mews
Crownhill
Milton Keynes MK8 0ER
Tel. +44-1908-611127
info@gb.schunk.com



Hungary

SCHUNK Intec Kft.
Edison utca 3 | 2040 Budaörs
Tel. +36-1-211-2403
info@hu.schunk.com



India

SCHUNK Intec India Private Ltd.
No 80/A3, Yeshwanthpur Industrial Suburbs
Bangalore 560022, India
Tel. +91-80-40538999
info@in.schunk.com



Indonesia

Trade Representative Office of
SCHUNK Intec Pte. Ltd.
Ruko Celebration Boulevard
Blok BA02 No. 03 Grand Wisata
Bekasi - Jawa Barat 17510
Tel. +62-811-21000-96
info@id.schunk.com



Ireland

SCHUNK Intec Ireland
Unit G8 | Maynooth Business Campus
Maynooth, Co. Kildare W23 C6T7
Tel. +353-1-223-3488
Fax +353-1-904-1612
info@ie.schunk.com



Italy

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
info@it.schunk.com



Japan

SCHUNK Intec K.K.
Minamishinagawa JN Bld. 1F
2-2-13 Minamishinagawa
Shinagawa-ku Tokyo 140-0004, Japan
Tel. +81-3-6451-4321
Fax +81-3-6451-4327
info@jp.schunk.com



Mexico

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800
Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com



Netherlands

SCHUNK Intec B.V.
Titaniumlaan 14
5221 CK 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779
info@nl.schunk.com



Poland

SCHUNK Intec Sp. z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
info@pl.schunk.com



Romania

SCHUNK Intec SRL
Magheranului 113
550125 Sibiu
Tel. +40-269-702767
Fax +40-269-702744
info@ro.schunk.com



Russia

SCHUNK Intec 000
ul. Belooostrovskaya, 17, korp. 2, lit. A
St. Petersburg, 197342
Tel. +7-812-326-78-35
Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com



Singapore, Vietnam

SCHUNK Intec Pte. Ltd.
Mapex.
37 Jalan Pemimpin #08 - 14
Singapore 577177
Tel. +65-6240-6851
info@sg.schunk.com



Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.
Tehelná 4169/5C
94901 Nitra
Tel. +421-37-3260610
Fax +421-37-3260699
info@sk.schunk.com



South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd
1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
361 Simin-daero, Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do, 14057, Korea
Tel. +82-31-382-6141
Fax +82-31-382-6142
info@kr.schunk.com



Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.
Avda. Ernest Lluch, 32
TCM 3-6.01, ES-08302 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937-556-020
Fax +34-937-908-692
info@es.schunk.com



Sweden, Norway

SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8-554-421-00
info@se.schunk.com



Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG
Schützenstrasse 25 | 8355 Aadorf
Tel. +41-52-35431-31
info@ch.schunk.com



Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Cumhuriyet Mah.
Kartepi Sokak No: 4/1
34876 Kartal İstanbul
Tel. +90-216-366-2111
Fax +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com



USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
info@us.schunk.com



Argentina
Integra Services
Bolivia 3589 – CABA
Tel. +11-4572-7510/1401
info@integraserVICES.com.ar
integraserVICES.com.ar



Australia
Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
romheld.com.au



Chile
SCHUNK Intec-BR
Rua Doutor Jalles Martins Salgueiro
Nr. 241 – Galpão A
BR 09372-000 – Mauá – SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schUNK.com

Mundos Virtuales
Miraflores 383
Torre Centenario, Piso 4
Santiago de Chile
Tel. +56-22-6340141
contacto@mundos-virtuales.com
mundos-virtuales.com



Colombia
DEMPRO
Detección, Empaque y Procesos S.A.S.
Calle 21 # 40-08 Oficina 402
Bogotá
Tel. +57 (1) 9262424
info@demprom.com
demprom.com



Costa Rica
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100 Mts Oeste y 75 Mts Sur
Cementerio General | Alajuela
Tel. +506-2430-5111
Fax +506-2430-5138
rect.alajuelense@gmail.com
rectificacionalajuelense.com



Croatia
Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Tel. +385-138-18004
Fax +385-138-18005
info@bibus.hr | bibus.hr

Okret d.o.o.
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic
Tel. +385-21-228449
Fax +385-21-228464
okret@okret.hr | okret.hr



Ecuador
Elimed Cía. Ltda.
175 Progreso
Quito, Pichincha
Tel. +593 (02) 2679788 / 2911980
ventasuo@elimed.com.ec
elimed.com.ec



Estonia
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn
Tel. +372-56-655954
Fax +372-6030508
info@dv-tools.ee | dv-tools.ee



Greece
G. Gousoulis & Co. OE
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfosi-Athens
Tel. +30-210-2846771
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | gousoulis.gr



Iceland
Formula 1 ehf
Breydamörk 25 | 810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200
Fax +354-5172201
formula1@formula1.is



Israel
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. | 4951300 Petach Tikva
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
ilan-gavish.co.il

Neumo-Vargus Marketing Ltd.
26, Hamashbir St. | Holon 58859
Tel. +972-3-53732-75
Fax +972-3-53721-90
neumo@neumo-vargus.co.il
neumo-vargus.co.il



Lithuania
Mechta, UAB
Paneriu str. 5,
48337 Kauņas
Tel. +370-37-407230
Fax +370-37-407231
info@mecha.lt | mecha.lt



Latvia
Sia Instro
Lacplesa 87 | Riga, 1011
Tel. +371-67-288546
Fax +371-67-287787
instro@instro.com | instro.lv



Malaysia
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11
13600 Perai | Prai Penang
Tel. +60-4-5080288
Fax +60-4-5080988
sales@precisetech.com.my
precisetech.com.my

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PU7/3,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong, Selangor D.E.
Tel. +60-3-8060-8771
Fax +60-3-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
sk-tec.com.my

PGTC Industries
No. 35-1 (1st Floor), Jalan Putri
4/1, Bandar Puteri Puchong
47100 Puchong, Selangor D.E.
Tel. +603-8060-3348
Fax +603-8060-7848
sales@pgtc.com.my



Panama
Rectificación Alajuelense, S.A.
100 Mts Oeste y 75 Mts Sur
Cementerio General
Alajuela
Tel. +506-2430-5111
Fax +506-2430-5138
rect.alajuelense@gmail.com
rectificacionalajuelense.com



Peru
ANDES TECHNOLOGY SAC
Av. Javier Prado Este 6210
Distrito de Lima 15024
Tel. +51-1-348 7611
info@andestech.com
andestech.com

GSS E.I.R.L.
Jr. Los Jazmines 149
Urb. Valle Hermoso
Surco – Lima
Tel. +51-1-279-2014
Fax +51-1-223-6717
info@cncperu.com
cncperu.com

MIRS
Av. Camino Real 456,
Torre Real, Oficina 1603
San Isidro, Lima
Tel. +51-1-7130494
mirsrobotics.com



Philippines
MESCO
Mesco Building
Brixton Streets | Pasing City
Tel. +63-631-1775
Fax +63-631-4028
mesco@mesco.com.ph
mesco.com.ph



Saudi Arabia
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
New al Kharij Road Exit-18
11565 Riyadh
Tel. +966-3-8470449
Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
alruqee.net



Slovenia
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
mb-naklo.si



South Africa
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.
42 Sonneblom Road, East Village
Sunward Park 1459, Boksburg
Tel. +27-11-913-2525
Fax +27-11-913-2994
meryl@agm-machinery.com
agm-machinery.com



South Korea
MAPAL HITECO Co., Ltd.
27, MTV24-R0, Siheung-Si,
Gyeonggi-do, 15117
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3190-861
mh@mapalHITECO.com
mapalHITECO.com



Thailand
BRAINWORKS CO., LTD.
1/161-162 Soi Watcharapol 2/7, Tharang
Bangkhen, Bangkok 10220
Tel. +66-2-0241470 to 1
Fax +66-2-0241472
chatchai@brainworks.co.th
brainworks.co.th

INTERTOOL TECHNOLOGIES
COMPANY LIMITED
907 MOO 15 Therpark Road,
Bangsaothong,
Bangsaothong Samuthprakarn 10570
Tel. +66-2-706-0899, 313-1199
info@theintertoolgroup.com
theintertoolgroup.com



Ukraine
Center of Technical Support „Mem“ LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Tel. | Fax. +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
ctp-mem.com.ua



Uruguay
Integra Services
Bolivia 3589 – CABA
Tel. +11 4572-7510/1401
info@integraserVICES.com.ar
integraserVICES.com.ar



Venezuela
ALPIN VENEZUELA
Pirineos 515 Nave 18
Parque Micro-Industrial Santiago
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. Mexico
Tel. +52-442-209-5092
Fax +52-442-209-5094
info@alpinDEMEXICO.com
alpinDEMEXICO.com

Wir drucken nachhaltig
We print sustainably



SCHUNK Electronic Solutions GmbH

Am Tannwald 17
D-78112 St. Georgen
Tel. +49-7725-9166-0
Fax +49-7725-9166-5055
electronic-solutions@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

